



日本大隈五面体加工中心



台湾达纳罗精密磨削加工中心



温泽三坐标测量仪



日本三丰高度尺

加工
设备
Processing equipment



雷尼绍双频激光干涉仪



台湾福裕数控龙门导轨磨床



TV500L/TV600L

技术参数 Technical data

主要技术参数 Main Technical Specifications		机型/Model		标准配置	
		TV500L	TV600L		
工作台	工作台尺寸(长x高) mm	600x400	700x420	三菱M708系统	
	最大承载重量 kg	200	250		
	T型槽	3-14x110	3-14x110		中央集中润滑系统
加工范围	XY/Z轴行程 mm	600/400/360	600/350/360	冷却装置	
	工作台表面至主轴端面距离 mm	170-520	200-550		
	主轴中心至Z轴导轨距离 mm	395	405		电气柜/冷热处理器
主轴	主轴转速范围 rpm	50 - 12000	50 - 12000	伺服变频器	
	主轴传动方式	直联式	直联式		
	锥孔	BT30	BT30		刚性攻丝
	主轴电机功率 kw	5.5 (SJ-D6.5)	5.5 (SJ-D6.5)		
进给	快速进给速度XY/Z m/min	60/60/48	48/48/48	主轴吹气装置	
	切削进给速度 m/min	10	10		
	进给轴电机扭矩 XY/ZNm	9/9/22.5	9/9/22.5		夹臂式刀库
刀库系统	刀库形式/选刀方式	夹臂式刀库/就近选刀	夹臂式刀库/就近选刀	气枪	
	刀具容纳数把	16	16		
	换刀时间 (tool-to-tool) 秒	1.8	1.8		切削液系统
	刀架型式	MAS BT30	MAS BT30		分离式手轮
	立柱型式	MAS P30T-1	MAS P30T-1		
	最大刀具重量 Kg	3	3		特殊配置
	刀具最大直径/长度 mm	Φ90/250	Φ90/250		
	刀库最大重量 Kg	12	12		
机床精度	定位精度 mm	XY/Z轴0.010	XY/Z轴0.010	FANUC系统	
	重复定位精度 mm	XY/Z轴0.005	XY/Z轴0.005		
其他	外形尺寸 mm	1900x1800x2400	1900x1800x2400	链式排屑机	
	重量 T	2.2	2.2		
	电源	3相 AC380V, 50/60HZ, 15KVA	3相 AC380V, 50/60HZ, 15KVA		锁刀器 BT-30

本公司对产品规格、设计特性均不断研究改进, 上述技术参数若有变更, 恕不另行通知。
The company's product specifications, design features are constantly studying to improve, Technical parameters such as the above are subject to change without notice.



HTL500

技术参数 Technical data

主要技术参数 Main Technical Specifications		机型/Model		标准配置 Standard equipment
		HL500(斜床身) Slant bed		
加工范围 Processing range	床身最大回转直径 Max.Swing over bed	Φ600mm		全封闭防护 Total sealed fencing
	盘类最大切削直径 Max.cutting dia.for disc parts	Φ360mm		
	轴类最大切削直径 Max.cutting dia.for axle parts	Φ260mm		
	轴类最大切削长度 Maximum turned length for axle parts	400mm		
主轴 Spindle	主轴转速范围 Range of spindle speed	3000r/min	5000r/min	Φ200中实液压卡盘 Φ200solid hydraulic chuck
	主轴转速级数 Step of spindle speed	无级		
	主轴通孔直径 Spindle bore	Φ63mm		
	主轴锥孔 Spindle nose	A2-6		
	卡盘 Chuck	液压卡盘		
进给 Feed	X轴行程 X-axis travel	210mm		变频电机 Inverter motor
	Z轴行程 Z-axis travel	450mm		
	快速移动速度 Rapid feed	X:10m/min Z:20m/min		
	最小输入单位 Minimum input unit	0.001mm		
	进给电机功率 Feed motor power	X:7N.m Z:7N.m		
	位置精度 Position accuracy	重复定位精度 Repeatability Positioning accuracy	X:0.005mm Z:0.003mm	
刀架 Tool post	标准外径刀尺寸 Standard outer diameter size	25/26mm		X、Z轴丝杠 Guide ways X/Z
	标准 Standard	八工位刀架		
尾座 Tail stock	尾座套筒行程 Tailstock sleeve travel	115mm		中空液压卡盘 Hollowed hydraulic chuck
	尾座套筒直径 Tailstock sleeve diameter	Φ63mm		
	尾座内孔锥度 Inner taper of tailstock	MT.No.4		
功率 Power	主电机功率 Main motor power	7.5KW		自动排屑系统 Automatic conveying system
	冷却泵功率 Power of cooling pump	120W		
机床尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L×W×H)		2650×1660×1680mm		液压尾架 Hydraulic tailstock
包装箱尺寸(长×宽×高) Packing size(L×W×H)		2960×1960×1980mm		
机床净重 Net weight		3400kg		伺服主电机 Servo motor
机床毛重 Gross weight		3800kg		

本公司对产品规格、设计特性均不断研究改进, 上述技术参数等若有变更, 恕不另行通知。
The company's product specifications, design features are constantly studying to improve, Technical parameters such as the above are subject to change without notice.

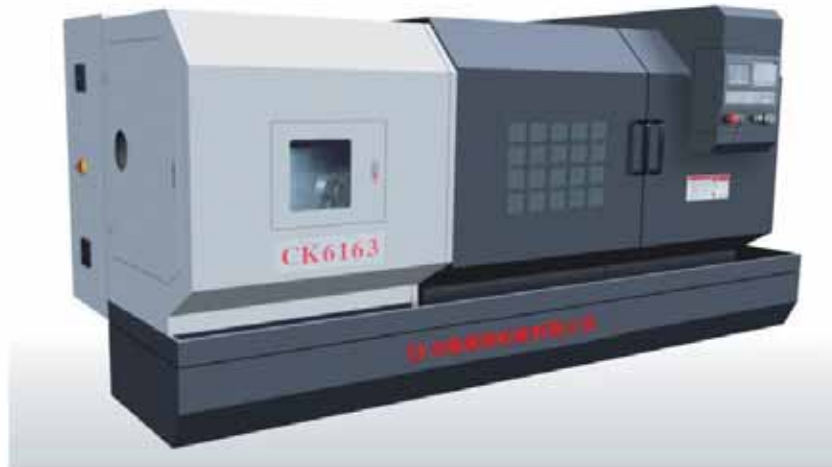


HL30Q

技术参数 Technical data

参数 Specification	型号 Item No.	HL30Q
床身最大回转直径 (mm) Max. swing over bed		360
导轨宽度 (mm) Gvide rail width		340
纸轨款式 Line rail style		滚珠式线性导轨
主轴通孔直径 (mm) Spindle bore		Φ49 (高速)
主轴转速 r/min Range of spindle speed		200~3000 (无级)
主轴锥孔 Spindle taper		39°
主轴头型式 Spindle head type		A2-5
卡盘直径-手动 (mm) diameter of plate-manual		Φ165 (选配弹簧夹头)
刀架形式 Knife in the form		排刀架4把 (选配电动刀架)
刀杆截面尺寸 (mm) Arbor section size (mm)		20X20
Z轴	最大行程 (mm) Max. travel	450
	快速移动速度 (m/min) Travel speed	16 (四级)
	最小设定单位 (mm) Min. travel unit	0.001
X轴	最大行程 (mm) Max. travel	300
	快速移动速度 (m/min) Travel	12 (四级)
	最小设定单位 (mm) Min. travel unit	0.001
	重复定位精度 μ z Repeatability (μ z)	0.005mm/0.007mm
加强型 尾座 (选配)	套筒直径 Diameter of tailstock sleeve	60mm
	套筒锥孔 Sleeve taper	莫氏4°
	最大行程 (mm) Sleeve travel	130
加工精度 Precision		加工工件圆度: 0.004mm 加工工件圆柱度: 0.02mm, 300mm 加工工件平面度: 0.20mm, 直径300mm
工件表面粗糙度 workpiece surface roughness		钢材 \leq Ra1.6 μ m 有色金属 \leq Ra0.8 μ m
主电机功率 (kw) Main motor		4kw (选配5.5kw)
工件精度 workpiece precision		IT6-IT7
外形尺寸 (长 \times 宽 \times 高) mm overall size		2000x1500x1800mm
重量毛、净 (kg) Weight G/N		1.8/1.5
选配附件: 用户指定数控系统; 主轴进口轴承, 六工位, 八工位卧式电动刀架; 气动 (气压) 卡盘, 尾座。		

本公司对产品规格、设计特性均不断研究改进, 上述技术参数若有变更, 恕不另行通知。
The company's product specifications, design features are constantly studying to improve,
Technical parameters such as the above are subject to change without notice.



CK6163/6180

产品特点

Product Features

主轴通孔直径($\Phi 106\text{mm}$)，通过棒料能力强，适应范围广大；
 Big spindle hole diameter($\Phi 106\text{mm}$), strong ability though the bar, adapt to a wide range;
 采用精密主轴轴承和瑞典SKF轴承润滑油，主轴扭矩大，高刚性，可强力切削；
 Adopt of precise spindle bearing and Sweden SKF Bearing Grease, large torque spindle, high rigidity, can be cutting powerful;
 床鞍和滑板导轨结合面、大地板平面、燕尾面采用高频率淬火加“粘糊”工艺，防止爬行；
 Bed saddle and Skateboard guide rail the combination of surface adopt of high-frequency quenching add "plastic paste" technology, to prevent the crawling;
 进给系统采用伺服电机、精密滚珠丝杠、台湾丝杠锁紧螺母，定位准确，传动效率高；
 Feed system adopt servo motors, precision ball screw, import lead screw locking nut, positioning accuracy, high transmission efficiency;
 配有自动润滑装置，可对滚珠丝杠及导轨结合面进行强制自动润滑。
 With automatic lubrication device, Ball screw and guide rail surface on the combination of mandatory self-lubricating.

主要技术参数 Main Technical Specifications	机型 Model		标准配置 Standard equipment	
	CK6163	CK6180		
加工范围 Processing range	床身最大回转直径 Max.Swing over bed	630mm	800mm	四工位电动刀架 Four-position electric tool post
	滑板上最大回转直径 Max.Swing over cross slide	$\Phi 330\text{mm}$	$\Phi 530\text{mm}$	
	最大工件长度(两顶尖) Max.Processing length	1000/1500mm	1000/1500mm	
主轴 Spindle	主轴转速范围 Range of spindle speed	A.10-65 B.25-165 C.55-405 D.130-1000		全封闭防护 Closed defend
	主轴转速级数 Step of spindle speed	手动四档挡内无限		自动润滑 Auto lubricating
	主轴通孔直径 Spindle bore	$\Phi 106\text{mm}$		变频电机 Inverter motor
	主轴内孔精度 Inner taper of spindle	1:20		
	主轴锥部 Spindle nose	C11		手动脉冲 Manual pulse
卡盘 Chuck	$\Phi 320\text{mm}$			
进给 Feed	X轴行程 X-axis traver	500mm	500mm	手动锁紧 Manual talstock
	Z轴行程 Z-axis traver	1000/1500mm	1000/1500mm	
	快速移动速度 Rapid feed	X8m/min	Z8m/min	特殊配置 Special equipment
	最小输入单位 Minimum input unit	0.001mm		
进给电机功率 Feed motor power	X:16N.m Z:18N.m	X:15N.m Z:22N.m		
位置精度 Position accuracy	重复定位精度 Repeatability	X:0.01mm Z:0.01mm		
刀架 Tool post	标准外径刀尺寸 Standard outer diameter size	40mm x 40mm		六工位电动刀架 Six-position electric tool post
	标准 Standard	四工位电动刀架		
尾座 Tail stock	尾座套筒行程 Tailstock sleeve travel	250mm		液压卡盘 Hydraulic chuck
	尾座套筒直径 Tailstock sleeve diameter	$\Phi 106\text{mm}$		
	尾座内孔精度 Inner taper of tailstock	莫氏5号/MT.NO.5		
功率 Power	主电机功率 Main motor power	11KW		伺服主电机 Servo motor
	冷却泵功率 Power of cooling pump	120W		
机床尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L×W×H)		3224/3700/1715/1980mm	3224/3700/1815/1980mm	
包装箱尺寸(长×宽×高) Packing size(L×W×H)		3624/4000/1915/1880mm	3624/4000/2190/1980mm	
机床净重 Net weight		4200/4800kg	5500/6000kg	
机床毛重 Gross weight		4700/5300kg	6000/6500kg	

本公司对产品规格、设计特性均不断研究改进，上述技术参数若有变更，恕不另行通知。
 The company's product specifications, design features are constantly studying to improve, Technical parameters such as the above are subject to change without notice.



CK6152/6156/6166

产品特点

Product Features

主轴通孔直径(Φ80mm), 通过棒料能力强, 适应范围广大;
 Big spindle hole diameter(Φ80mm), strong ability through the bar, adapt to a wide range;
 采用精密主轴轴承和瑞典SKF轴承润滑油脂, 主轴扭矩大, 高刚性, 可强力切削;
 Adopt of precise spindle bearing and Sweden SKF Bearing Grease, large torque spindle, high rigidity, can be cutting powerful;
 床鞍和滑板导轨结合面、大拖板平面、燕尾面采用高频淬火加“贴膜”工艺, 防止爬行;
 Bed saddle and Skateboard guide rail the combination of surface adopt of high-frequency quenching add "plastic paste" technology, to prevent the crawling;
 进给系统采用伺服电机、精密滚珠丝杠、台湾丝杠锁紧螺母, 定位准确, 传动效率高;
 Feed system adopt servo motors, precision ball screw, import lead screw locking nut, positioning accuracy, high transmission efficiency;
 配有自动润滑装置, 可对滚珠丝杠及导轨结合面进行强制自动润滑。
 With automatic lubrication device, Ball screw and guide rail surface on the combination of mandatory self-lubricating.

主要技术参数 Main Technical Specifications		机型Model		
		CK6152	CK6156	CK6166
加工范围 Processing range	床身最大回转直径 Max.Swing over bed	Φ520mm	Φ560mm	Φ660mm
	滑板上最大回转直径 Max.Swing over cross slide	280mm	320mm	410mm
	最大工件长度(两顶尖) Max.Processing length	750/1000/1500mm		
主轴 Spindle	主轴转速范围 Range of spindle speed	50-700 高160-1600	50-300/175-700/150-1000	50-1600-300/150-2000-1000
	主轴转速级数 Step of spindle speed	手动二档档内无限	手动三档档内无限	手动四档档内无限
	主轴通孔直径 Spindle bore	Φ80mm		Φ105mm
	主轴内孔锥度 Inner taper of spindle	MT.NO.5		1:20
	主轴端刃 Spindle nose	A2-8		D8
卡盘 Chuck	Φ250mm		Φ320mm	
进给 Feed	X轴行程 X-axis traver	300mm		400mm
	Z轴行程 Z-axis traver	750/1000/1500mm		1000mm
	快速移动速度 Rapid feed	X:8m/min Z:8m/min		
	最小输入单位 Minimum input unit	0.001mm		
	进给电机功率 Feed motor power	X:7.5N.m Z:10N.m		
位置精度 Position accuracy	重复定位精度 Repeatability Positioning accuracy	X:0.0075mm Z:0.01mm		X:0.012mm Z:0.016mm
刀架 Tool post	标准外经刀尺寸 Standard outer diameter size	25 x 25mm	32 x 32mm	40 x 40mm
	标准 Standard	四工位电动刀架		
尾座 Tail stock	尾座套筒行程 Tailstock sleeve travel	150mm		
	尾座套筒直径 Tailstock sleeve diameter	Φ75mm		
	尾座内孔锥度 Inner taper of tailstock	莫氏5号MT.NO.5		
功率 Power	主电机功率 Main motor power	7.5KW		
	冷却泵功率 Power of cooling pump	90W		
机床尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L×W×H)		2400/2580/2080/1360/1650	2450/2580/2080/1360/1750	2965x1765x1890
包装尺寸(长×宽×高) Packing size(L×W×H)		2600/2870/3380/1600/1950	2650/2870/3380/1600/2050	3165x1965x2060
机床净重 Net weight		2400/2600/3200kg	2600/2800/3400kg	2750/2950/3550kg
机床毛重 Gross weight		2600/2800/3400kg	2800/3000/3600kg	2950/3150/3750kg

本公司对产品价格、设计特性均不断研究改进, 上述技术参数若有变更, 恕不另行通知。
 The company's product specifications, design features are constantly studying to improve, Technical parameters such as the above are subject to change without notice.



CK6140/6140A/6140Z

产品特点

Product Features

整体铸铁床座，超音频淬火处理，经久耐用；

Block the whole cast iron bed, very high frequency quenched, durable;

独立主轴，精密主轴轴承，瑞典SKF轴承寿命长，转速可达2500rpm；

Independent spindle, precision spindle dedicated bearings, Sweden SKF Bearing Grease lubrication, Speed up to 2800rpm;

床鞍和滑板导轨结合面、大滑板平面、床尾座采用高频率淬火加“粘蜡”工艺，防止爬行；

Bed saddle and Skateboard guide rail the combination of surface adopt of high-frequency quenching add ?plastic paste? technology, to prevent the crawling;

配有自动润滑装置，可对滚珠丝杠及导轨结合面进行强制自动润滑。

With automatic lubrication device, Ball screw and guide rail surface on the combination of mandatory self-lubricating

With automatic lubrication device, Ball screw and guide rail surface on the combination of mandatory self-lubricating

主要技术参数 Main Technical Specifications		机型Model		
		CK6140	CK6140A	CK6140Z
加工范围 Processing range	床身最大回转直径 Max.Swing over bed	420mm		
	滑板上最大回转直径 Max.Swing over cross slide	Φ210mm		
	最大工件长度(两顶尖) Max.Processing length	750		
主轴 Spindle	主轴转速范围 Range of spindle speed	200-2800	300-450/120-1600	100-2000
	主轴转速级数 Step of spindle speed	无限	手动二档	无限
	主轴通孔直径 Spindle bore	Φ57mm	Φ52mm	Φ82mm
	主轴内孔锥度 Inner taper of spindle	莫氏6号		1:20
	主轴颈部 Spindle nose	A2-6		D8
	卡盘 Chuck	Φ250mm三爪卡盘		
进给 Feed	X轴行程 X-axis travel	250mm		
	Z轴行程 Z-axis travel	750/1000mm		
	快速移动速度 Rapid feed	X: 8m/min Z: 10m/min		
	最小输入单位 Minimum input unit	0.001mm		
	进给电机功率 Feed motor power	X: 6Nm Z: 7.6Nm		
位置精度 Position accuracy	重复定位精度 Repeatability Positioning accuracy	X: 0.0075 Z: 0.01		
刀架 Tool post	标准外径刀尺寸 Standard outer diameter size	25X25mm		
	标准 Standard	四工位电动刀架		
尾座 Tail stock	尾座套筒行程 Tailstock sleeve travel	160mm		
	尾座套筒直径 Tailstock sleeve diameter	Φ70mm	Φ75mm	
	尾座内孔锥度 Inner taper of tailstock	莫氏4号		莫氏5号
功率 Power	主电机功率 Main motor power	5.6KW		
	冷却泵功率 Power of cooling pump	90W		
机床尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L×W×H)		2160/2430/1350/1700mm		2160/2430/1380/1600mm
包装箱尺寸(长×宽×高) Packing size(L×W×H)		2335/22680/1600/1950mm		2360/2690/2500/1900mm
机床净重 Net weight		2500Kg		2450/2670kg
机床毛重 Gross weight		2700Kg		2650/2670kg

本公司对产品规格、设计特性均不断研究改进，上述技术参数等若有变更，恕不另行通知。
The company's product specifications, design features are constantly studying to improve, Technical parameters such as the above are subject to change without notice.



CK6136S/6140S

产品特点

Product Features

整体铸铁床身，超音频淬火处理，经久耐用；

Block the whole cast iron bed, very high frequency quenched, durable;

独立主轴，精密主轴轴承，瑞典SKF轴承润滑脂润滑，转速可达2800rpm；

Independent spindle, precision spindle dedicated bearings, Sweden SKF Bearing Grease lubrication, Speed up to 2800rpm;

床鞍和滑板导轨结合面采用超音频淬火加“贴膜”工艺，防止爬行；

Bed saddle and Skateboard guide rail the combination of surface adopt of high-frequency quenching add "plastic paste" technology, to prevent the crawling;

配有自动润滑装置，可对滚珠丝杠及导轨结合面进行强制自动润滑。

With automatic lubrication device, Ball screw and guide rail surface on the combination of mandatory self-lubricating.

	主要技术参数 Main Technical Specifications	机型 Model		标准配置 Standard equipment
		CK6136S	CK6140S	
加工范围 Processing range	床身最大回转直径 Max.Swing over bed	Φ380mm	Φ400mm	四工位电动刀架 Four-position electric tool post
	滑板上最大回转直径 Max.Swing over cross slide	滑刀架Φ140mm 刀架Φ180mm	滑刀架Φ130mm 刀架Φ220mm	
	最大工件长度(两顶尖) Max.Processing length	750mm	750mm	
主轴 Spindle	主轴转速范围 Range of spindle speed	200-3000r/min	200-3000r/min	Φ200三爪卡盘 Φ200 Three-jaw chuck
	主轴转速级数 Step of spindle speed	无级	无级	
	主轴通孔直径 Spindle bore	Φ40mm	Φ52mm	自动润滑 Auto lubricating
	主轴内孔锥度 Inner taper of spindle	MT.NO.5	MT.NO.6	变频电机 Inverter motor
	主轴端部 Spindle nose	C6	C6	手动脉冲 Manual pulse
卡盘 Chuck	Φ200mm	Φ200mm		
进给 Feed	X轴行程 X-axis traver	250mm	250mm	手动尾座 Manual tailstock
	Z轴行程 Z-axis traver	750mm	750mm	
	快速移动速度 Rapid feed	X:8m/min Z:10m/min	X:8m/min Z:10m/min	
	最小输入单位 Minimum input unit	0.001mm	0.001mm	
进给电机功率 Feed motor power	X:5N.m Z:7.5N.m	X:5N.m Z:7.5N.m	特殊配置 Special equipment	
位置精度 Position accuracy	重复定位精度 Repeatability Positioning accuracy	X:0.0075mm Z:0.01mm	X:0.0075mm Z:0.01mm	六工位电动刀架 Six-position electric tool post
	标准外圆刀尺寸 Standard cutter diameter size	20 × 20mm	25 × 25mm	
尾座 Tail stock	尾座套筒行程 Tailstock sleeve travel	150mm	150mm	全封闭防护 Closed defend
	尾座套筒直径 Tailstock sleeve diameter	Φ60mm	Φ60mm	
	尾座内孔锥度 Inner taper of tailstock	莫氏4号MT.NO.4	莫氏4号MT.NO.4	
功率 Power	主电机功率 Main motor power	5.5KW	5.5KW	液压卡盘 Hydraulic chuck
	冷却泵功率 Power of cooling pump	90W	90W	
机床尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L×W×H)		2160X1165X1465mm	2160X1165X1465mm	气动卡盘 Pneumatic chuck
包装尺寸(长×宽×高) Packing size(L×W×H)		2340X1430X1915mm	2340X1430X1915mm	伺服主电机 Servo motor
机床净重 Net weight		2100Kg	2200Kg	
机床毛重 Gross weight		2300Kg	2400Kg	

本公司对产品规格、设计特性均不断研究改进，上述技术参数若有变更，恕不另行通知。
The company's product specifications, design features are constantly studying to improve, Technical parameters such as the above are subject to change without notice.



HCL350/6132S

产品特点

Product Features

整体铸铁床座，超音频淬火处理，经久耐用；
 Block the whole cast iron bed, very high frequency quenched, durable;
 独立主轴，精密主轴轴承，瑞典SKF轴承润滑油润滑，转速可达3000rpm；
 Independent spindle, precision spindle dedicated bearings, Sweden SKF Bearing Grease lubrication, Speed up to 2800rpm;
 床鞍和滑板导轨结合面采用超音频淬火加“贴膜”工艺，防止爬行；
 Bed saddle and Skateboard guide rail the combination of surface adopt of high-frequency quenching add "plastic paste" technology, to prevent the crawling;
 X行程可加长到300mm，加工范围广，可配置自动送装置，实现高效自动化加工；
 X travel up to 300mm, processing a wide range, configurable automatic feeding device, to achieve efficient automated processing;
 配有自动润滑装置，可对滚珠丝杠及导轨结合面进行强制自动润滑。
 With automatic lubrication device, Ball screw and guide rail surface on the combination of mandatory self-lubricating.

主要技术参数 Main Technical Specifications		机型Model		标准配置 Standard equipment	
		HCL350 (铁轨)	CK6132S		
加工范围 Processing range	床身最大回转直径 Max.Swing over bed	Φ350mm	380mm	排刀架 Tool rack	西工特刀架 For special tools
	滑板最大回转直径 Max.Swing over cross slide	Φ80 (排刀) / Φ170 (刀架)	排刀架Φ130刀架Φ170mm		
	最大工件长度(两顶尖) Max.Processing length	300mm (圆料) 200mm (棒料)	500mm	自动润滑 Auto lubricating	
主轴 Spindle	主轴转速范围 Range of spindle speed	200-3000r/min	200-2800r/min	变频电机 Inverter motor	
	主轴转速级数 Step of spindle speed	无限	无限	手动脉冲 Manual pulse	
	主轴通孔直径 Spindle bore	Φ49mm	Φ50mm	无 None	手动尾座 Manual tailstock
	主轴内孔锥度 Inner taper of spindle	—			
	主轴锥柄 Spindle nose	A2-5	C5		
卡盘 Chuck	弹簧夹头	Φ160			
进给 Feed	X轴行程 X-axis travel	310 mm	200mm	特殊配置 Special equipment	
	Z轴行程 Z-axis travel	300mm (圆料) 180mm (棒料)	600mm	全封闭防护 Closed defend	
	快速移动速度 Rapid feed	X: 12m/min Z: 18m/min	X:8m/min Z:10m/min	液压卡盘 Hydraulic chuck	
	最小输入单位 Minimum input unit	0.001mm	0.001mm	气动卡盘 Pneumatic chuck	
位置精度 Position accuracy	进给电机功率 Feed motor power	X: 6N.m Z: 6N.m	X:4N.m Z:6N.m	套筒式主轴 Sleeve spindle	
	重复定位精度 Repeatability Positioning accuracy	X:0.0075mm Z:0.01mm		自动送料装置 Automatic feeding	
刀架 Tool post	标准外径刀尺寸 Standard cutter diameter size	—	20 x 20mm	伺服电机 Servo motor	
	标准 Standard	全排刀	四工位电动刀架		
尾座 Tail stock	尾座套筒行程 Tailstock sleeve travel	—	120mm		
	尾座套筒直径 Tailstock sleeve diameter	—	Φ45mm		
	尾座内孔锥度 Inner taper of tailstock	—	莫氏3号MT.no.3		
功率 Power	主电机功率 Main motor power	4KW	3.7KW		
	冷却泵功率 Power of cooling pump	120W	40W		
机床尺寸(长×宽×高) Overall dimension(L×W×H)		2000x1500x1800mm	1950x1500x1600mm		
包装箱尺寸(长×宽×高) Packing size(L×W×H)		2200x1700x2000mm	2150x1350x1700mm		
机床净重 Net weight		1500Kg	1350kg		
机床毛重 Gross weight		1600Kg	1500kg		

本公司对产品规格、设计特性均不断研究改进，上述技术参数若有变更，恕不另行通知。
 The company's product specifications, design features are constantly studying to improve, Technical parameters such as the above are subject to change without notice.